


[illegible]

 VALEC ENGENHARIA, CONSTRUÇÕES E FERROVIAS S.A.	ESPECIFICAÇÃO DE SERVIÇO DE INFRAESTRUTURA		
RECUPERAÇÃO DE ARMADURA DE ESPERA E DE VIGA METÁLICA	80-ES-028A-11-8004	FOLHA 1 / 2	REV. 1

1. OBJETIVO

A presente especificação define os critérios básicos para a execução de serviços necessários ao tratamento de Armadura de Espera e Viga Metálica, em obras de infraestrutura de vias férreas paralisadas. São também aqui apresentados os requisitos concernentes a materiais, controle da qualidade, critérios de medição e forma de pagamento dos serviços executados.

2. FINALIDADE

Este serviço tem a finalidade de recuperação e substituição de armaduras de espera e de vigas metálicas danificadas, em obras paralisadas.

3. DISPOSIÇÕES NORMATIVAS

Os serviços a serem desenvolvidos no âmbito da presente especificação devem ser realizados em observância ao conhecimento e à melhor técnica disponível e, em conformidade com as normas da Associação Brasileira de Normas Técnicas – ABNT e do Departamento Nacional de Infraestrutura de Transportes - DNIT, aplicáveis e, na falta dessas, normas de uso corrente e/ou tradicionais, além de critérios julgados cabíveis pela VALEC, os quais prevalecem sobre os demais.

4. EXECUÇÃO

4.1 Substituição da Barra


- a) Quando armaduras expostas apresentarem perda de seção maior que 10% devido à corrosão, as mesmas devem ser substituídas por novos segmentos de características técnicas e físicas semelhantes às indicadas no projeto.
- b) A barra que irá substituir o trecho da armadura afetada deve ser solidarizada através de solda com transpasse, respeitando os critérios da norma correspondente em vigor da ABNT.
- c) Qualquer outro procedimento para substituição de barras afetadas deve ser aprovado pela VALEC, com base na justificativa técnica apresentada pela contratada.

4.2 Limpeza da Barra

Quando a armadura afetada pela corrosão apresentar perda de seção inferior a 10%, a mesma deve ser limpa com o uso de jato de areia, para total remoção de placas de oxidação e de substâncias nocivas.

4.3 Limpeza e Pintura da Viga Metálica

- a) Todos os pontos onde houver corrosão que acarrete perda de espessura da chapa devem ser limpos com o uso de jateamento, escovamento e esmerilhamento, a fim de eliminar as camadas de oxidação.

 VALEC ENGENHARIA, CONSTRUÇÕES E FERROVIAS S.A.	ESPECIFICAÇÃO DE SERVIÇO DE INFRAESTRUTURA		
RECUPERAÇÃO DE ARMADURA DE ESPERA E DE VIGA METÁLICA	80-ES-028A-11-8004	FOLHA 2 / 2	REV. 1

- b) Após a limpeza, a área a ser tratada deve ser pintada com zarcão marítimo, observando, na aplicação, as recomendações do fabricante desse produto.

5. CONTROLE

- a) As barras a serem tratadas ou substituídas deverão ser selecionadas pela.
- b) As áreas da viga metálica a serem tratadas devem ser definidas pela fiscalização.
- c) O recebimento dos serviços é efetivado pela fiscalização por meio de inspeção visual.

6. MANEJO AMBIENTAL

- a) Durante a execução da obra, devem ser preservadas as condições ambientais, com a exigência, entre outros, dos seguintes procedimentos:
- I - todo o material excedente ou sobras, devem ser removidos das proximidades da obra, devendo ser transportado para local pré-definido em conjunto com a fiscalização, sendo vedado seu lançamento na faixa de domínio, nas áreas lindeiras, no leito de rios e em quaisquer outros locais onde possam causar prejuízos ambientais;
- II - durante o desenvolvimento da obra deve ser evitado o tráfego desnecessário de veículos e equipamentos por terrenos naturais de modo a evitar a sua desfiguração.
- b) Além destas, devem ser observadas, no que couber, as disposições das Normas Ambientais (NAVAS) e da Política Ambiental da VALEC, nas suas edições mais recentes

7. CRITÉRIO DE MEDIÇÃO E PAGAMENTO

Os serviços de tratamento e substituição de armadura de espera e de viga metálica não são objeto de medição, estando os seus custos incluídos nos preços de execução da obra em que se encontram inseridos.